



# LEAN TOUR LILLE

## 21 NOVEMBRE 2023

Participez à l'étape lilloise du Lean Tour pour découvrir des témoignages de professionnels de la région qui font du Lean.

Une occasion d'apprendre, de partager, d'échanger et de rejoindre une communauté de pratique.

Rendez-vous mardi 21 novembre 2023  
de 9h30 à 17h30 à Polytech Lille  
Avenue Paul Langevin à Villeneuve-d'Ascq

Tarif : 65€ HT buffet de déjeuner inclus

Réservez votre place sur notre site :

<https://www.institut-lean-france.fr>



RENCONTREZ  
DES INTERVENANTS  
QUI FONT DU LEAN  
POUR SATISFAIRE  
LEURS CLIENTS

IMMERGEZ-VOUS  
UNE JOURNÉE,  
DANS LE LEAN  
AU MEILLEUR DE  
SA MISE EN ŒUVRE

DÉVELOPPEZ  
VOTRE RÉSEAU

**INSTITUT LEAN FRANCE**

34 rue de Bagneaux  
45140 Saint Jean de la ruelle

[www.institut-lean-france.fr](http://www.institut-lean-france.fr)

Tel : 06 16 46 22 78

# LE PROGRAMME DE LA JOURNÉE

9h

Accueil café

---

**9h30**      **Présentation de la journée** par l'Institut Lean France

**9h45**      **Le Lean peut-il traverser les générations : un dialogue père – fille**  
Chloé Philippot, chef de projet marketing & communication chez **No Parking** et  
Frédéric Philippot, directeur Lean Manufacturing chez **Forvia**

**10h30**      **Sur une ligne-dojō, la neuropédagogie au service de l'apprentissage**  
Florent Demassieux, chargé de projet « Ligne école », Michel Rusch, directeur des  
organisations des opérations verrières et Vincent Gilot, responsable coordination  
Lean Management **Arc International**

11h15

Pause café

---

**11h30**      **Le jour où j'ai enfin décidé de résoudre mes problèmes  
(grâce au Lean évidemment !)**  
Sébastien Paillet, directeur général de **Ferlam Technologie** et **Bayart**

**12h15**      **L'expérience d'une démarche lean d'amélioration continue collaborative  
sur un site logistique**  
Carole Rolland, responsable exploitation Cora, Sofiane Touati, directeur  
exploitation **GXO** et Damien Welcomme, directeur logistique **Cora** filière non  
alimentaire

13h

Buffet déjeuner

---

**14h15**      **Ateliers « le Lean surveille le temps, pas les gens »**  
Charles Alberge propose des sessions par petit groupe autour de la phrase de  
Taichii Ohno : « *Tout ce que nous faisons, c'est surveiller le temps qui passe entre  
la commande du client et le moment où nous encaissons l'argent* »

**16h**      **Pas de Takt, pas de Kaizen et surtout pas de montée en compétences**  
Alexandre Huard, Directeur Général de l'entreprise **Bernier**

**16h45**      **Les basiques du management enseignés par les dirigeants japonais de  
Toyota : le « savoir être un leader »**  
Reynald Debaut-Henocque, retraité et ex Vice-Président Production **TMMF**

17h30

Fin

Fondé en 2007, l'Institut Lean France est une association à but non lucratif, représentant en France le Lean Global Network. Cette association d'experts contribue à la diffusion du Lean management par des conférences, des formations et la diffusion de livres. Visitez notre site : [www.institut-lean-france.fr](http://www.institut-lean-france.fr) et regardez des témoignages de pratique Lean sur notre chaîne [YouTube](#)

# LES INTERVENANTS DU LEAN TOUR LILLE



**Chloé Philippot** a commencé sa carrière chez **No Parking** où elle a toujours pratiqué le Lean à son poste de responsable communication & marketing. **Frédéric Philippot** a effectué une longue carrière chez **Faurecia/Forvia** aussi bien en tant que directeur d'usine que directeur du Lean, à la fois en France et à l'international. Mais c'est lors d'un repas de famille que le père et la fille ont découvert qu'ils le pratiquaient l'un

et l'autre dans des contextes très différents : c'est à un échange inter-générationnel et pluri-disciplinaire qu'ils nous invitent.



**Florent Demassieux** (Chargé du développement des formations), **Michel Rusch** (Initiateur du projet) et **Vincent Gilot** (Déploiement du Lean) accompagnent les équipes d'Arc International dans le déploiement du Lean Management. Depuis 2019, le service Arc Lean Support a entamé un virage audacieux et novateur : remplacer les présentations power point insipides par des activités basées sur la neuropédagogie et l'utilisation d'une ligne école pour transmettre ce qui est indispensable à la population ciblée et garantir un meilleur apprentissage. Ils vous inviteront à découvrir comment améliorer le développement des connaissances (5S et résolution de problème par exemple) grâce à des principes et techniques issus de la neuropédagogie comme l'attention, le maintien en mémoire, les rappels mnésiques...



Avant de changer les autres, il faut commencer par changer soi-même, surtout si l'on est dirigeant ! **Sébastien Paillet**, dirigeant d'une PME textile roubaisienne - **Ferlam Technologie**, va nous raconter son changement complet de paradigme : passer du patron « business developer » au patron « chef de production », l'impact que cela a eu sur ses collaborateurs et in fine sur le REX de l'entreprise après an.



Les équipes de Cora logistique et de GXO du site de Bussy se sont lancées ensemble dans un plan de progrès depuis 18 mois. Par la pratique collective du gemba et des rituels de la résolution de problème, **Carole Rolland** (Responsable Exploitation **Cora** du site de Bussy), **Sofiane Touati** (Directeur Exploitation **GXO** du site de Bussy) et **Damien Welcomme** (directeur Logistique filière Non Alimentaire de **Cora**) vont partager leurs apprentissages et leurs résultats Lean dans leur métier de logistique.



**Alexandre Huard** vient de prendre la direction de l'entreprise **Bernier** avec une ambition forte : satisfaire complètement la demande de ses clients. Seulement les habitudes du système ne sont pas simples à changer, il va vous nous en quoi le Takt permet un changement de paradigme au sein de ses équipes.



**Reynald Debaut-Henocque**, retraité et ex Vice-Président Production **Toyota Motor Manufacturing France**, témoignera comment les dirigeants japonais lui ont transmis le « savoir être un leader » durant ses 20 années dans l'usine Toyota de Valenciennes. Un témoignage de première main, rare et précieux.