

LEAN GREEN DAY 2018

Jeudi 8 novembre de 14h à 17h

Cité Universitaire Internationale, Paris XIVE

Les exemples concrets du management durable

Le Lean Green est un cercle vertueux qui améliore durablement la performance des entités qui choisissent de l'adopter. C'est une démarche qui recherche l'équilibre entre la performance sociale, sociétale, économique et environnementale et nous incite à faire de mieux en mieux, avec moins, pour bien vivre dans les limites des ressources que nous offre notre planète.

14:00 BIENVENUE AU LEAN GREEN DAY 2018



Cité Internationale
Universitaire de Paris,
27 boulevard Jourdan
75014 Paris

**14:15 LE LEAN COMME LEVIER
DE TRANSFORMATION VERS L'INDUSTRIE
PLUS DURABLE**

Terence Carpentier, directeur production/QSE
et Aline Palmade, animatrice QSE chez
Cadiou Industrie



Cité Universitaire

**15:00 LEAN & GREEN DANS LE BTP :
RETOUR D'EXPERIENCE DE PARIS-OUEST
CONSTRUCTION**

Jean-Baptiste Bouthillon,
Président de Paris-Ouest Construction

TARIF

40€ pour les 40
premiers inscrits
Puis tarif normal : 50 €

15:30 PAUSE CAFE

RESERVATION

www.institut-lean-france.fr

**16:00 LEAN & GREEN POUR REDUIRE
LES DECHETS**

Alain Fercoq, manager du master Lean
Production Logistics, Arts et Métiers
ParisTech - ENSAM
Philippe Pascal, responsable Lean
manufacturing, General Electric



#LEANGREEN18

17:00 CONCLUSION



LEAN GREEN DAY 2018

8 novembre 14h à 17h

Cité universitaire internationale, Paris XIVE

LES INTERVENANTS



Terence Carpentier
responsable
production/QSE
Cadiou Industrie

Ingénieur production, TERENCE Carpentier a travaillé chez Bonduelle, Colgate Palmolive, Airbus, Cummins filtration avant de rejoindre Cadiou industrie, PME familiale bretonne il y a 10 ans. Il y a découvert des valeurs d'entreprise et des dirigeants qui sont en phase avec sa conception du travail. Depuis il se passionne pour le Lean et l'amélioration continue quels que soient les systèmes à étudier. « *Lean & Green car l'on ne peut pas produire avec vue sur la mer sans avoir conscience qu'il est désormais nécessaire de disposer d'organisation générant le moins de déchets possibles et sollicitant le moins de ressources possibles.* »

Aline Palmade
animatrice Qualité,
Hygiène & RSE,
Cadiou Industrie

Diplômée en QSE, Aline Palmade a travaillé à La Poste en Santé et Sécurité au Travail avant d'intégrer Cadiou en tant qu'animatrice RSE. Au delà de sa formation en Développement Durable, ce sont ses convictions qui la guident : le souci de l'impact sur l'environnement, le bien-être des hommes, la nécessité de donner du sens à ses actions, l'envie d'avancer ensemble. Autant de valeurs partagées chez Cadiou tout comme le Lean et le Green, deux notions indissociables.

Jean-Baptiste Bouthillon
président,
Paris-Ouest
Construction

Ingénieur de formation, Jean-Baptiste Bouthillon a débuté sa carrière dans une filiale provinciale d'un leader du BTP comme conducteur de travaux puis comme ingénieur commercial. Après un passage dans les services, il a rejoint l'entreprise familiale Paris-Ouest Construction en 2001 avant d'en prendre la direction générale en 2009. Il a initié la démarche lean fin 2007 afin de donner une dynamique nouvelle à l'entreprise. Le réchauffement climatique est devenu une préoccupation à partir de ce moment, qui correspond à l'arrivée du label BBC (Bâtiment Basse Consommation). Paris-Ouest Construction a intégré la dimension développement durable à sa stratégie et ses innovations depuis 2010.

Alain Fercoq
manager du master
Lean Production
Logistics, Arts et
Métiers ParisTech -
ENSAM

Docteur et ingénieur en Génie Industriel des Arts et Métiers, Alain Fercoq a soutenu sa thèse doctorale en 2014 sur l'intégration Lean Green. Aujourd'hui il est responsable du Mastère Spécialisé MPI (Management de l'amélioration des Performances Industrielles ou LEAN Production Logistique) aux Arts et Métiers / Campus de Paris. Auparavant il a travaillé 25 ans en tant que consultant en Lean Management puis en tant que responsable opérationnel dans le groupe Sandvik.

Philippe Pascal
responsable Lean
Manufacturing, GE

Responsable Lean Manufacturing chez General Electric Healthcare depuis 6 ans Philippe Pascal a été formé au Lean au Japon (Lean Academy). Il a travaillé notamment à l'introduction des certifications Lean sur le site GE Healthcare de BUC, à la promotion de la RSE via l'insourcing et a mené l'initiative GE «Brilliant Factory». Il exposera quelques initiatives mises en œuvre sur le site de BUC, qui contribuent à une performance équilibrée (économique, environnementale, sociétale) : le processus de réparation, le recyclage voire l'élimination des déchets.