

LEAN GREEN DAY 2018

Jeudi 8 novembre
Paris, France

LES EXEMPLES CONCRETS DU MANAGEMENT DURABLE

Le Lean Green est un cercle vertueux qui améliore durablement la performance des entités qui choisissent de l'adopter. C'est une démarche qui recherche l'équilibre entre la performance sociale, sociétale, économique et environnementale et nous incite à faire de mieux en mieux, avec moins, pour bien vivre dans les limites des ressources que nous offre notre planète.

13:30 ACCUEIL CAFE

14:00 BIENVENUE AU LEAN GREEN DAY 2018



PARIS

14:15

LE LEAN COMME LEVIER DE TRANSFORMATION VERS L'INDUSTRIE PLUS DURABLE

Emmanuelle Legault, PDG

Terence Carpentier, directeur production/QSE

Cadiou Industrie

TARIF

Réduit pour les 40 premiers

inscrits : 40 €

Normal : 50 €

15:00

LEAN & GREEN DANS LE BTP : RETOUR D'EXPERIENCE DE PARIS-OUEST CONSTRUCTION

Jean-Baptiste Bouthillon, président,

Paris-Ouest Construction

RESERVATION

www.institut-lean-france.fr

15:30 PAUSE CAFE

16:00

LEAN & GREEN FONT L'EFFICACITE DE LA MATIERE

Alain Fercq, manager du master Lean Production

Logistics, Arts et Métiers ParisTech - ENSAM

Philippe Pascal, General Electric

 **#LEANGREEN18**

17:00 CONCLUSION

17:15 CAFE-GOUTER ET ECHANGES



LEAN GREEN DAY 2018

Jeudi 8 novembre
Paris, France

LES EXEMPLES CONCRETS DU MANAGEMENT DURABLE



Emmanuelle Legault, PDG
Cadiou Industrie

Emmanuelle Legault est co-dirigeante du groupe Cadiou à Locronan depuis 10 ans. Suite à sa courte expérience comme contrôleur de gestion dans l'agro-alimentaire, elle est devenue ingénieur commerciale en informatique. En 2003 elle est entrée chez Cadiou comme contrôleur de gestion avant de reprendre l'entreprise en 2007 à 30 ans. Pour Cadiou, le Lean est le levier de transformation vers une industrie plus durable et l'entreprise axe sa démarche sur l'éco-conception des produits, réduction des emballages, upcycling des déchets de production et développement des compétence de ses 420 collaborateurs.



Terence Carpentier,
responsable production/QSE
Cadiou Industrie

Originaire de la région parisienne, TERENCE Carpentier est ingénieur production diplômé de l'ENSIBS. Après des passages chez Bonduelle, Colgate Palmolive, Airbus, Cummins filtration, il a intégré, il y a 10 ans, Cadiou industrie, PME familiale bretonne. Il y a découvert des valeurs d'entreprise et des dirigeants qui sont en phase avec sa conception du travail. Depuis il se passionne pour le Lean et l'amélioration continue quels que soient les systèmes à étudier. « Lean & Green car l'on ne peut pas produire avec vue sur la mer sans avoir conscience qu'il est désormais nécessaire de disposer d'organisation générant le moins de déchets possibles et sollicitant le moins de ressources possibles. »



Jean-Baptiste Bouthillon,
président, Paris-Ouest
Construction

Ingénieur de formation, Jean-Baptiste Bouthillon a débuté sa carrière dans une filiale provinciale d'un leader du BTP comme conducteur de travaux puis comme ingénieur commercial. Après un passage dans les services, il a rejoint l'entreprise familiale Paris-Ouest Construction en 2001 avant d'en prendre la direction générale en 2009. Il a initié la démarche lean fin 2007 afin de donner une dynamique nouvelle à l'entreprise. Le réchauffement climatique est devenu une préoccupation à partir de ce moment, qui correspond à l'arrivée du label BBC (Bâtiment Basse Consommation). Paris-Ouest Construction a intégré la dimension développement durable à sa stratégie et ses innovations depuis 2010.



Alain Fercoq, manager du master
Lean Production Logistics, Arts
et Métiers ParisTech - ENSAM

Docteur et ingénieur en Génie Industriel des Arts et Métiers (E.N.S.A.M) Alain Fercoq a soutenu sa thèse doctorale aux Arts & Métiers en 2014 sur l'intégration Lean Green. Aujourd'hui il est responsable du Mastère Spécialisé MPI (Management de l'amélioration des Performances Industrielles ou LEAN Production Logistique) aux Arts et Métiers / Campus de Paris. Auparavant il a travaillé 25 ans en tant que consultant en Lean Management chez Proconseil et 5 ans en tant que responsable opérationnel (BE, Production) dans le groupe Sandvik.



Philippe Pascal,
responsable Lean
Manufacturing, GE

Responsable Lean Manufacturing chez General Electric Healthcare depuis 6 ans Philippe Pascal a été formé aux techniques Lean au Japon (Lean Academy). Il a travaillé notamment à l'introduction des certifications Lean sur le site GE Healthcare de BUC, à la promotion de la RSE via l'insourcing et a mené l'initiative GE «Brilliant Factory» (Lean 4.0). Il exposera quelques initiatives mises en œuvre sur le site de BUC, qui contribuent à une performance équilibrée (économique, environnementale, sociétale) : le processus de réparation, le recyclage voire l'élimination des déchets.